



kanon-ART

## KARTA TECHNICZNA

## S-GLUE flex

## KLEJ POLIURETANOWY DO STYROPIANU I PROFILI ELEWACYJNYCH



## OPIS PRODUKTU:

Klej jest przeznaczony do mocowania białych i grafitowych płyt z polistyrenu ekspandowanego (EPS) oraz płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) do podłoża mineralnych (np. betonowych, ceramiczny), przy ocieplaniu budynków metodą bezspoinową (ETICS). Płyty z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) należy jednocześnie mocować mechanicznie. Użycie kleju nie zwalnia z konieczności stosowania mocowania mechanicznego płyt termoizolacyjnych, w sposób określony w projekcie technicznym. Projekt techniczny powinien określać rodzaj płyt termoizolacyjnych, rodzaj i sposób przygotowania podłoża, sposób mocowania płyt oraz rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych (jeżeli są stosowane).

## DANE TECHNICZNE:

Właściwości	Properties	Wymagania / Requirements
Gęstość pozorna (całkowita), kg/m <sup>3</sup>	Apparent density (total), kg/m <sup>3</sup>	25 +/- 15%
Czas cięcia, minuty	Cutting time, minutes	35:00 +/- 3:30
Czas klejenia (czas otwarty), minuty	Bonding time (open time), minutes	8:30 +/- 1:00
Przyrost wysokości piany w szczelinie (stopień ekspansji), mm	Increase of altitude of foam in a gap (expansion level), mm	≤ 4
Wytrzymałość na ścinanie, kPa	Resistance to shearing, kPa	≥ 85
Moduł sprężystości poprzecznej przy ścinaniu, kPa	Horizontal elasticity module during shearing, kPa	≥ 700
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, połączenia EPS biały lub grafitowy – spoina klejowa (8 mm) – beton, wykonanego [Mpa]: w warunkach laboratoryjnych, w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 7 min, w temp. +5°C, w temp. +30°C i 30% RH	Tensile strength perpendicular to a surface, joint EPS white, graphite - adhesive joint(8mm) - concrete, performed [Mpa]: laboratory conditions; laboratory conditions, after open time (8min); in temp. +5°C; in temp. +30°C i 30% RH	0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, połączenia XPS – spoina klejowa (8 mm) – beton, wykonanego [Mpa]: w warunkach laboratoryjnych, w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 7 min, w temp. +5°C, w temp. +30°C i 30% RH	Tensile strength perpendicular to a surface, joint XPS - adhesive joint(8mm) - concrete, performed [Mpa]: laboratory conditions; laboratory conditions, after open time (8min); in temp. +5°C; in temp. +30°C i 30% RH	0,08

## ZASTOSOWANIE:

Podłoże oczyścić z zanieczyszczeń, kurzu, brudu, tłuszczu, resztek farb i innych. Należy sprawdzić przyczepność istniejących tynków i powłok malarskich. Tynki i powłoki malarskie o złej przyczepności należy usunąć. Przed przystąpieniem do klejenia płyt styropianowych należy zamontować listwy startowe.

## INSTRUKCJA UŻYCIA:

Przed użyciem pojemnik z klejem energicznie wstrząsnąć około 30 razy w celu dokładnego wymieszania składników. Po przykręceniu pojemnika z klejem do pistoletu nakładamy warkocz o średnicy około 3 cm na płyty styropianowe po obwodzie z zachowaniem odstępów od jej krawędzi około 2 cm i jednym pasem wzdłuż środka płyty. Bezpośrednio po nałożeniu kleju należy przyłożyć płytę do ściany dociskając niewielką siłą i przy pomocy łąty montażowej dokonać korekty ustawienia płyty. W przypadku prac prowadzonych w niekorzystnych warunkach takich jak silny wiatr lub opady deszczu należy bezwzględnie stosować osłony na rusztowaniach oraz stosować podpory przy narożnikach do momentu związania kleju. Po upływie około 2 godzin, gdy klej stwardnieje płyty są gotowe do dalszej obróbki oraz mocowania dodatkowymi łącznikami mechanicznymi. Produkt ma bardzo dobrą izolacyjność. Wydajność ok. 8 m<sup>2</sup> w zależności od wilgotności i temperatury otoczenia. Temperatura stosowania: od +5°C do +30°C. Temperatura puszk: +15°C do +25°C. Czas korekty: max. 15 min. Czas kołkowania: >2h. Do czyszczenia pistoletu stosować płyn czyszczący PURSAN AE 500 produkcji Polychem Systems.

## WAŻNE INFORMACJE DODATKOWE:

Po zakończeniu ręce i narzędzia umyć wodą pitną. Chronić przed dziećmi. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Przechowywać w suchym pomieszczeniu i szczelnym zamknięciu.

## OPAKOWANIA: 750 g

Materiał przeznaczony wyłącznie do zastosowania z elementami architektonicznymi produkcji:



Kanon-Art  
62-020 Swarzędz, ul. Wrzezińska 170  
Tel. + 48 61 611 50 41, gsm. +48 609 80 80 17  
e-mail: [biuro@kanon-art.com](mailto:biuro@kanon-art.com) [www.kanon-art.com](http://www.kanon-art.com)

Polychem Systems Sp. z o.o.  
ul. Wolczyńska 43, 60-003 Poznań  
[www.polychem-systems.com.pl](http://www.polychem-systems.com.pl)  
tel. +48 61 867 60 51  
Wyprodukowano dla:  
Kanon-Art ul. Wrzezińska 170, 62-020 Swarzędz