



kanon-art

## KARTA TECHNICZNA

# A-GLUE hard

### ZAPRAWA KLEJĄCA DO SZTUKATERII ELEWACYJNEJ



#### OPIS PRODUKTU:

A- GLUE hard jest mieszkanką klejową w postaci proszku do zarobienia z wodą przed montażem elementów . Służy do o klejenia i osadzania detali architektonicznych, odciążonych rdzeniem polistyrenowym, dedykowaną dla elementów produkowanych przez firmę „Kanon-Art”.

#### DANE TECHNICZNE:

ILOŚĆ WODY ZAROBOWEJ	3 -3,6 litra na 12 kg zaprawy
TEMPERATURA PODŁOŻA	5-25 °C
CZAS UŻYCIA	ok. 60 min
ZUŻYCIE PRZY KLEJENIU	3-4,5 kg/m <sup>2</sup>
ZUŻYCIE	1,3 kg/m <sup>2</sup> /1mm,
CZAS TWARDNIENIA	do 24 godzin

#### ZASTOSOWANIE:

Zaprawa klejowa do przyklejania detali architektonicznych w technologii lekkiej odciążonych rdzeniem polistyrenowym lub styrodurkowym. Produkt mrozoodporny.

#### INSTRUKCJA UŻYCIA:

Powierzchnia przeznaczona do nakładania zaprawy powinna być czysta, sucha, zwarta, nie rozwarstwiona i odpylona. Powierzchnię podłoża o dużej chłonności należy zagruntować preparatem **EP -grunt**. Zaprawę **A-GLUE hard** należy wymieszać z wodą zarobową mieszadłem do uzyskania plastycznej bezgrudkowej masy, odczekać 3 min. i ponownie wymieszać. Nakładanie zaprawy klejowej na płaszczyznę klejenia elementów można nanosić metodą - obwodowo -punktową lub za pomocą pacy zębatej o zębach 8-10 mm na całej powierzchni stykowej do podłoża . Następnie należy docisnąć element do podłoża a powierzchnia pokryta klejem powinna zajmować min 80 % powierzchni klejonej. Dodatkowo zaleca się kotwienie elementów za pomocą dyblów, wkrętów itp. dostosowując kotwę do długości elementu i rodzaju podłoża. Zaleca się na obrzeżach powierzchni stykowej elementu zastosowanie warstwy kleju poliuretanowego **S-GLUE flex** . Na stykach pomiędzy elementami gdy rdzeń polistyrenowy styka się bezpośrednio z drugim rdzeniem polistyrenowym konieczne jest zastosowanie kleju poliuretanowego **S-Glue flex** w celu stworzenia monolitu. Następnie warstwę połączeń w części widocznej ( spoiny pomiędzy elementami) należy wyprawić zaprawą dwuskładnikową **E-flex prim**. Optymalna grubość wyprawy **E-flex prim** powinna wynosić ok.2 mm. Zaprawę nanosić max. po formie profilowania elementu.. Pełna oferta materiałów dostępna na stronie [www.kanon-art.com](http://www.kanon-art.com).

#### WAŻNE INFORMACJE DODATKOWE:

Po zakończeniu ręce i narzędzia umyć wodą pitną . Chronić przed dziećmi. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Przechowywać w suchym pomieszczeniu i szczelnym zamknięciu.

**OPAKOWANIA: 12 kg, 4 kg**

Materiał przeznaczony wyłącznie do zastosowania z elementami architektonicznymi produkcji:



Kanon-Art  
62-020 Swarzędz, ul. Wrzesińska 170  
Tel. + 48 61 611 50 41, gsm. +48 609 80 80 17  
e-mail: [biuro@kanon-art.com](mailto:biuro@kanon-art.com) [www.kanon-art.com](http://www.kanon-art.com)